

Подбор и розничные цены на горелочные устройства «CUENOD» с котлами «ICI», по состоянию на **01.03.2009 г.**

### 1. Серия PX (паровые):

Мощность котла: 67,0 - 202,0 кВт

Паропроизводительность: 100,0 – 300,0 кг/ч

Максимальное рабочее давление (избыточное) пара, бар: 6,0 и 5,0

Паровые котлы серии PX состоит из вертикального цилиндрического корпуса, в центральной части которого расположена жаровая стальная труба (топка) с проходящим пламенем, направленным вниз. Вокруг жаровой трубы расположена рубашка с водяной и паровой полостью. Дымовые газы отводятся из нижней части жаровой трубы через особый канал уходящих газов. Дымовые газы отводятся через горизонтальный патрубок, перпендикулярный оси котла и расположенный в его верхней части. Паровые котлы серии PX быстро выходят на заданный рабочий режим благодаря небольшому объему воды в водяной рубашке. Надёжность и большой срок службы паровых котлов PX делают его идеальным источником пара для прачечных, гладильных цехов, для малых и средних предприятий, где необходимо использование небольшого количества насыщенного пара высокого качества. Паровые котлы серии PX предназначены для использования с наддувными горелками, работающими на жидком или газообразном топливе. Применяются, как правило, двухступенчатые и модулирующие горелки.

Котел	Топливо	«CUENOD»				Стоимость котла, € с НДС	Стоимость горелки, € с НДС
		Тип горелки	Число ступеней	Ø подключения газовой линии	P газа, mbar		
PX 100	газ	C.12 GX207/8 T2=30-270	2	20/20	20	16 583	1 695
	д.т.	C.12 H201 T2=30-270		-	-		975
	газ/д.т.	C.10 B117/8 T2=225*	1	20/20	20		
PX 150	газ	NC.16 GX207/8 T2=30-270	2	20/20	20	17 825	1 735
	д.т.	NC.16 H201 T2=30-270		-	-		995
	газ/д.т.	C.14 B117/8 T2=225	1	20/20	20		
PX 200	газ	NC.21 GX207/8 T2=30-270	2	20/20	20	18 630	1 895
	д.т.	NC.21 H201 T2=30-270		-	-		1 070
	газ/д.т.	C.22 B117/8 T2=225	1	20/20	20		
PX 300	газ	C.30 GX207/8 T2=260	2	30/30	20	20 700	2 145
	д.т.	C.30 H201 T2=260		-	-		1 240
	газ/д.т.	C.28 B217/8 T2=300		30/30	20		

### 2. Серия VX (паровые, 1,0 bar):

**Рабочее давление min/max = 0,2/0,9 bar**

Мощность котла 70,0 - 2035,0 кВт

Паропроизводительность 100,0 – 3000,0 кг/ч

Паровые котлы серии ВХ - жаротрубный котёл, с реверсивным развитием факела в топке и дымогарными трубами, горизонтального типа. Паровые котлы серии ВХ благодаря низкому давлению пара (до 0,7 бар) не требует контроля со стороны "Ростехнадзора". Паровые котлы серии ВХ предназначены для использования с наддувными горелками, работающими на жидком или газообразном топливе. Применяются, как правило, двухступенчатые и модулирующие горелки.

Котел	Топливо	«CUENOD»				Стоимость котла, € с НДС	Стоимость горелки, € с НДС
		Тип горелки	Число ступеней	Ø подключения газовой линии	Р газа, mbar		
ВХ 60	газ	NC.9 GX107/8 T1=70-130*	1	15/15	20	13 865	1 210
	д.т.	NC.9 H101 T1=70-138*	1	-	-		555
	газ/д.т.	C.10 B117/8 T2=225*	1	20/20	20		2 367
ВХ 90	газ	C.12 GX207/8 T2=30-270	2	20/20	20	15 732	1 695
	д.т.	C.12 H201 T2=30-270	2	-	-		975
	газ/д.т.	C.10 B117/8 T2=225*	1	20/20	20		2 367
ВХ 200	газ	C.43 GX207 T2=350	2	30/30	20	17 618	2 650
	д.т.	C.43 H201 T2=350	2	-	-		2 540
	газ/д.т.	C.28 B217 T2=300	2	20/20	300		1 715
ВХ 300	газ	C.54 GX507 T2=350	Система AGP	40	20	19 389	4 140
	д.т.	C.54 H201 T2=350	2	-	-		3 190
	газ/д.т.	C.34 B217 T2=300	2	20/25	300		2 860
ВХ 400	газ	C.60 GX507 T2=350	Система AGP	30	50	20 194	1 955
	д.т.	C.75 H201 T3=325	2	-	-		4 340
	газ/д.т.	C.75 B517 T3=325	Система AGP	20/25	300		4 230
				50/50	20		3 990
				30/50	50		3 720
				20/25	300		3 610
							3 200
							7 070
							6 830
							6 550

\* - по согласованию, рекомендованная длина жаровой трубы к котлу 240 – 290 мм;

<b>BX 500</b>	газ	C.75 GX507/8 T2=435	Система AGP	50/50	20	23 299	4 740
				30/50	50		4 550
				20/25	300		4 270
	д.т.	C.75 H201 T2=435	2	-	-		3 250
				50/50	20		7 120
				30/50	50		6 880
газ/д.т.	C.75 B517 T2=435	Система AGP	20/25	300	6 600		
			65/65	20	7 430		
			40/50	50	4 820		
<b>BX 600</b>	газ	C.100 GX507 T2=435	Система AGP	20/25	300	24 449	4 540
				65/65	20		3 395
				40/50	50		9 790
	д.т.	C.100 H201 T2=435	2	-	-		7 180
				65/65	20		6 900
				40/50	50		8 290
газ/д.т.	C.100 B517 T2=435	Система AGP	20/25	300	5 970		
			65/65	20	5 730		
			40/50	50	4 865		
<b>BX 800</b>	газ	C.120 GX507 T2=470	Система AGP	30/40	300	27 554	11 320
				65/65	20		9 000
				50/50	50		8 760
	д.т.	C.160 H201 T2=470	2	-	-		9 260
				65/65	20		6 350
				40/50	50		6 110
газ/д.т.	C.120 B517 T2=470	Система AGP	30/40	300	4 865		
			80/80	20	12 290		
			50/50	50	9 380		
<b>BX 1000</b>	газ	C.160 GX507 T2=470	Система AGP	30/50	300	29 624	9 140
				80/80	20		9 810
				50/50	50		6 900
	д.т.	C.160 H201 T2=470	2	-	-		6 660
				80/80	20		5 940
				50/50	50		12 810
газ/д.т.	C.160 B517 T2=470	Система AGP	30/50	300	9 900		
			80/80	20	9 900		
			50/50	50	9 660		
<b>BX 1200</b>	газ	C.210 GX507 T2=470	Система AGP	30/50	300	33 557	15 370
				80/80	20		12 170
				50/50	50		10 980
	д.т.	C.210 H301 T2=470	3	-	-		19 840
				80/80	20		16 640
				50/50	50		15 370
газ/д.т.	C.210 B517 T2=470	Система AGP	30/50	300	12 170		
			80/80	20	10 980		
			50/50	50	19 840		
<b>BX 1500</b>	газ	C.285 GX507 T2=550	Система AGP	30/40	300	40 388	16 640
				80/80	50		15 370
				30/40	300		12 170
	д.т.	C.280 H501 T2=550	Система AGP	-	-		10 980
				80/80	50		19 840
				30/40	300		16 640
газ/д.т.	C.285 B517 T2=550	Система AGP	80/80	50	15 370		
			30/40	300	12 170		
			80/80	50	10 980		
<b>BX 1750</b>	газ	C.285 GX507 T2=550	Система AGP	30/40	300	42 872	19 840
				80/80	50		16 640
				30/40	300		15 370
	д.т.	C.280 H501 T2=550	Система AGP	-	-		10 980
				80/80	50		19 840
				30/40	300		16 640
газ/д.т.	C.285 B517 T2=550	Система AGP	80/80	50	15 370		
			30/40	300	12 170		
			80/80	50	10 980		

**3. Серия АХ (паровые, 12 bar):**  
**Рабочее давление min/max = 8,0/11,5 bar**  
 Мощность котла, 233,0 - 3488,0 кВт  
 Паропроизводительность 340,0 – 5100,0 кг/ч

Максимальное рабочее давление (избыточное) пара, бар: 12 и 15\*\* По запросу возможна поставка котлов с более высоким рабочим давлением пара. Паровые котлы серии АХ - жаротрубные котлы, с реверсивным развитием факела в топке и дымогарными трубами, горизонтального типа. Паровые котлы серии АХ представляют собой автоматическую моноблочную установку, укомплектованную всей арматурой и приборами, необходимыми для быстрого ввода в эксплуатацию. Паровые котлы серии АХ выполнены из стали высокого качества; проходят испытания в соответствии с действующими нормативами; швы, выполненные автоматической сваркой, подвергаются радиографическому контролю и гидравлическим испытаниям. Паровые котлы серии АХ предназначены для использования с наддувными горелками, работающими на жидком или газообразном топливе. Применяются, как правило, двухступенчатые и модулирующие горелки.

Котел	Топливо	«CUENOD»				Стоимость котла, € с НДС	Стоимость горелки, € с НДС			
		Тип горелки	Число ступеней	Ø подключения газовой линии	P газа, mbar					
АХ 200	газ	С.43 GX207 T2=350	2	30/30	20	23 667	2 650			
				20/20	300		2 540			
	д.т.	С.43 H201 T2=350	2	-	-		1 715			
				газ/д.т.	С.28 B217 T2=300		2	30/30	20	4 250
				20/20	300	4 140				
АХ 300	газ	С.54 GX507 T2=350	Система AGP	40	20	26 059	3 190			
				20/25	300		2 860			
	д.т.	С.54 H201 T2=350	2	-	-		1 955			
				газ/д.т.	С.34 B217 T2=300		2	30/30	20	4 340
				20/20	300	4 230				
АХ 400	газ	С.60 GX507 T2=350	Система AGP	40	20	27 485	3 990			
				30	50		3 720			
				20/25	300		3 610			
	д.т.	С.75 H201 T3=325	2	-	-		3 200			
				газ/д.т.	С.75 B517 T3=325		Система AGP	50/50	20	7 070
								30/50	50	6 830
				20/25	300	6 550				

AX 500	газ	C.75 GX507/8 T2=435	Система AGP	50/50	20	31 050	4 740
				30/50	50		4 550
				20/25	300		4 270
	д.т.	C.75 H201 T2=435	2	-	-		3 250
	газ/д.т.	C.75 B517 T2=435	Система AGP	50/50	20		7 120
				30/50	50		6 880
20/25				300	6 600		
AX 600	газ	C.100 GX507 T2=435	Система AGP	65/65	20	32 499	7 430
				40/50	50		4 820
				20/25	300		4 540
	д.т.	C.100 H201 T2=435	2	-	-		3 395
	газ/д.т.	C.100 B517 T2=435	Система AGP	65/65	20		9 790
				40/50	50		7 180
20/25				300	6 900		
AX 800	газ	C.120 GX507 T2=470	Система AGP	65/65	20	36 547	8 290
				50/50	50		5 970
				30/40	300		5 730
	д.т.	C.160 H201 T2=470	2	-	-		4 865
	газ/д.т.	C.120 B517 T2=470	Система AGP	65/65	20		11 320
				50/50	50		9 000
30/40				300	8 760		
AX 1000	газ	C.160 GX507 T2=470	Система AGP	80/80	20	39 123	9 260
				50/50	50		6 350
				30/50	300		6 110
	д.т.	C.160 H201 T2=470	2	-	-		4 865
	газ/д.т.	C.160 B517 T2=470	Система AGP	80/80	20		12 290
				50/50	50		9 380
30/50				300	9 140		
AX 1200	газ	C.210 GX507 T2=470	Система AGP	80/80	20	48 254	9 810
				50/50	50		6 900
				30/50	300		6 660
	д.т.	C.210 H301 T2=470	3	-	-		5 940
	газ/д.т.	C.210 B517 T2=470	Система AGP	80/80	20		12 810
				50/50	50		9 900
30/50				300	9 660		
AX 1500	газ	C.285 GX507 T2=550	Система AGP	80/80	50	55 982	15 370
				30/40	300		12 170
				д.т.	C.280 H501 T2=550		-
	газ/д.т.	C.285 B517 T2=550	Система AGP	80/80	50		19 840
				30/40	300		16 640
				80/80	50		15 370
AX 1750	газ	C.285 GX507 T2=550	Система AGP	30/40	300	59 478	12 170
				д.т.	C.280 H501 T2=550		-
	газ/д.т.	C.285 B517 T2=550	Система AGP	80/80	50		19 840
				30/40	300		16 640

<b>AX 2000</b>	газ	C.285 GX507 T2=550	Система AGP	80/80	50	67 689	15 370
	д.т.	C.280 H501 T2=550		30/40	300		12 170
	газ/д.т.	C.285 B517 T2=550		-	-		10 980
<b>AX 2500</b>	газ	C.380 GX507 T2=550	Система AGP	80/80	50	80 799	19 840
	д.т.	C.380 H501 T2=550		30/40	300		16 640
	газ/д.т.	C.380 B517 T2=550		65/65	150		15 960
<b>AX 3000</b>	газ	C.430 GX507 T2=550	Система AGP	50/50	300	92 046	13 550
	д.т.	C.430 H501 T2=550		-	-		11 880
	газ/д.т.	C.430 B517 T2=550		65/65	150		19 630
<b>AX 3000</b>	газ	C.430 GX507 T2=550	Система AGP	50/50	300	92 046	18 100
	д.т.	C.430 H501 T2=550		-	-		16 280
	газ/д.т.	C.430 B517 T2=550		65/65	150		13 870
<b>AX 3000</b>	газ	C.430 GX507 T2=550	Система AGP	50/50	300	92 046	12 680
	д.т.	C.430 H501 T2=550		-	-		20 750
	газ/д.т.	C.430 B517 T2=550		65/65	150		18 340

#### 4. Серия GX (паровые, 12 bar)

Рабочее давление min/max = 12,0/15,0 bar

Мощность котла: 1.162,0 - 17.442,0 кВт;

Паропроизводительность: 1.700,0 – 25.000,0 кВт

Максимальное рабочее давление (избыточное) пара, бар: 12 и 15\*\*По запросу возможна поставка котлов с более высоким рабочим давлением. Паровые котлы серии GX - жаротрубные котлы, с тремя полными оборотами уходящих газов, проходной топкой, омываемым днищем и дымогарными трубами, горизонтального типа. Паровые котлы серии GX представляют собой автоматическую моноблочную установку, укомплектованную всей арматурой и приборами, необходимыми для быстрого ввода в эксплуатацию. Паровые котлы серии GX выполнены из стали высокого качества; проходят испытания в соответствии с действующими нормативами; швы, выполненные автоматической сваркой, подвергаются радиографическому контролю и гидравлическим испытаниям. Паровые котлы серии GX могут, по желанию заказчика, оснащаться экономайзерами и пароперегревателями. Паровые котлы серии GX предназначены для использования с наддувными горелками, работающими на жидком или газообразном топливе. Применяются, как правило, двухступенчатые и модулирующие горелки.

<b>GX 1000</b>	газ	C.160 GX507 T2=470	Система AGP	80/80	20	75 095	9 260	
	д.т.	C.160 H201 T2=470		50/50	50		6 350	
	газ/д.т.	C.160 B517 T2=470		30/50	300		6 110	
<b>GX 1000</b>	газ	C.160 GX507 T2=470	Система AGP	80/80	20	75 095	4 865	
	д.т.	C.160 H201 T2=470		2	-		-	12 290
	газ/д.т.	C.160 B517 T2=470		Система AGP	50/50		50	9 380
<b>GX 1000</b>	газ	C.160 GX507 T2=470	Система AGP	30/50	300	75 095	9 140	
	д.т.	C.160 H201 T2=470		2	-		-	4 865
	газ/д.т.	C.160 B517 T2=470		Система AGP	80/80		20	12 290
<b>GX 1000</b>	газ	C.160 GX507 T2=470	Система AGP	50/50	50	75 095	9 380	
	д.т.	C.160 H201 T2=470		2	-		-	4 865
	газ/д.т.	C.160 B517 T2=470		Система AGP	30/50		300	9 140

<b>GX 1200</b>	газ	C.210 GX507 T2=470	Система AGP	80/80	20	<b>79 097</b>	9 810
				50/50	50		6 900
				30/50	300		6 660
	д.т.	C.210 H301 T2=470	3	-	-		5 940
	газ/д.т.	C.210 B517 T2=470	Система AGP	80/80	20		12 810
				50/50	50		9 900
<b>GX 1500</b>				30/50	300	9 660	
	газ	C.285 GX507 T2=550	Система AGP	80/80	50	<b>89 516</b>	15 370
				30/40	300		12 170
	д.т.	C.280 H501 T2=550		-	-		10 980
	газ/д.т.	C.285 B517 T2=550		80/80	50		19 840
				30/40	300		16 640
				80/80	50		15 370
<b>GX 1750</b>				30/40	300	12 170	
	газ	C.285 GX507 T2=550	Система AGP	-	-	<b>93 702</b>	10 980
				80/80	50		19 840
	д.т.	C.280 H501 T2=550		30/40	300		16 640
	газ/д.т.	C.285 B517 T2=550		80/80	50		15 370
				30/40	300		12 170
				-	-		10 980
<b>GX 2000</b>				80/80	50	<b>99 337</b>	19 840
	газ	C.285 GX507 T2=550	Система AGP	30/40	300		16 640
				80/80	50		15 370
	д.т.	C.280 H501 T2=550		30/40	300		12 170
	газ/д.т.	C.285 B517 T2=550		-	-		10 980
				80/80	50		19 840
		30/40		300	16 640		
<b>GX 2500</b>				65/65	150	<b>109 940</b>	16 280
	газ	C.430 GX507 T2=550	Система AGP	50/50	300		13 870
				-	-		12 680
	д.т.	C.430 H501 T2=550		65/65	150		20 750
	газ/д.т.	C.430 B517 T2=550		50/50	300		18 340
				65/65	150		16 280
		50/50		300	13 870		
<b>GX 3000</b>				-	-	<b>119 117</b>	12 680
	газ	C.430 GX507 T2=550	Система AGP	65/65	150		20 750
				50/50	300		18 340
	д.т.	C.430 H501 T2=550		-	-		12 680
	газ/д.т.	C.430 B517 T2=550		65/65	150		20 750
				50/50	300		18 340
				65/80	300	16 280	
<b>GX 4000</b>	газ	C.620 GD507 T1=500	Система AGP	65/80	300	<b>136 528</b>	По запросу
	д.т.	C.620 H901 T1=500	BSC 300	-	-		
	газ/д.т.	C.620 BD517 T1=500	Система AGP	65/80	300		
<b>GX 5000</b>	газ	C.750 GD507 T1=500	Система AGP	65/80	300	<b>160 770</b>	
	д.т.	C.750 H901 T1=500	BSC 300	-	-		
	газ/д.т.	C.750 BD517 T1=500	Система AGP	65/80	300		
<b>GX 6000</b>	газ	C.900 GD507 T1=550	Система AGP	65/80	300	<b>189 520</b>	
	д.т.	C.900 H901 T1=550	BSC 300	-	-		
	газ/д.т.	C.900 BD517 T1=550	Система AGP	65/80	300		

\* - Более высокая паропроизводительность (до 25 000 кг/ч) и рабочее давление пара 15,0 бар по запросу

## 5. Серия REX (водогрейные)

Мощность котла 70 – 6 000 кВт

Максимальная рабочая температура воды из котла, °С: 110

Максимальное рабочее давление воды (избыточное), бар: 5,0

Водогрейные котлы серии REX – жаротрубные, стальные, водогрейные, напольные котлы с реверсивным развитием факела в топке. Предназначены для использования с наддувными горелками, работающими на жидком, газообразном видах топлива.

Котел	Топливо	«CUENOD»				Стоимость котла, € с НДС	Стоимость горелки, € с НДС	
		Тип горелки	Число ступеней	Ø подключения газовой линии	P газа, mbar			
REX 100	газ	C.160 GX507 T3=370	Система AGP	65/65	20	14 130	9 210	
		C.120 GX507 T3=370		50/50	50		5 920	
				30/40	300		5 680	
	д.т.	C.160 H201 T3=370	2	-	-		4 815	
		газ/д.т.	C.160 B517 T3=370	Система AGP	65/65		20	12 240
			C.120 B517 T3=370		50/50		50	8 950
		30/40	300		8 710			
REX 120	газ	C.160 GX507 T3=370	Система AGP	80/80	20	14 880	9 210	
				50/50	50		6 300	
				30/50	300		6 060	
	д.т.	C.160 H201 T3=370	2	-	-		4 815	
		газ/д.т.	C.160 B517 T3=370	Система AGP	80/80		20	12 240
					50/50		50	9 330
	30/50	300			9 090			
REX 130	газ	C.210 GX507 T3=370	Система AGP	80/80	20	15 330	9 760	
				50/50	50		6 850	
				30/50	300		6 610	
	д.т.	C.210 H301 T3=370	3	-	-		5 890	
		газ/д.т.	C.210 B517 T3=370	Система AGP	80/80		20	12 760
					50/50		50	9 850
	30/50	300			9 610			

<b>REX 140</b>	газ	C.210 GX507 T3=370	Система AGP	80/80	20	17 910	9 760
				50/50	50		6 850
				30/50	300		6 610
	д.т.	C.210 H301 T3=370	3	-	-		5 890
				80/80	20		12 760
				50/50	50		9 850
газ/д.т.	C.210 B517 T3=370	Система AGP	30/50	300	9 610		
			80/80	20	9 760		
			50/50	50	6 850		
<b>REX 160</b>	газ	C.210 GX507 T3=370	Система AGP	30/50	300	19 410	6 610
				80/80	20		9 760
				50/50	50		6 850
	д.т.	C.210 H301 T3=370	3	-	-		5 890
				80/80	20		12 760
				50/50	50		9 850
газ/д.т.	C.210 B517 T3=370	Система AGP	30/50	300	9 610		
			80/80	20	9 760		
			50/50	50	6 850		
<b>REX 180</b>	газ	C.285 GX507 T2=550	Система AGP	30/40	300	21 510	15 370
				80/80	50		12 170
				50/50	50		10 980
	д.т.	C.280 H501 T2=550	-	-	-		19 840
				80/80	50		16 640
				30/40	300		16 640
газ/д.т.	C.285 B517 T2=550	Система AGP	80/80	50	15 370		
			50/50	50	12 170		
			30/40	300	10 980		
<b>REX 200</b>	газ	C.285 GX507 T2=550	Система AGP	30/40	300	23 910	19 840
				80/80	50		16 640
				50/50	50		16 640
	д.т.	C.280 H501 T2=550	-	-	-		15 370
				80/80	50		12 170
				30/40	300		10 980
газ/д.т.	C.285 B517 T2=550	Система AGP	80/80	50	19 840		
			50/50	50	16 640		
			30/40	300	16 640		
<b>REX 240</b>	газ	C.285 GX507 T2=550	Система AGP	30/40	300	26 130	15 370
				80/80	50		12 170
				50/50	50		10 980
	д.т.	C.280 H501 T2=550	-	-	-		19 840
				80/80	50		16 640
				30/40	300		16 640
газ/д.т.	C.285 B517 T2=550	Система AGP	80/80	50	15 370		
			50/50	50	12 170		
			30/40	300	10 980		
<b>REX 300</b>	газ	C.380 GX507 T2=550	Система AGP	50/50	300	33 240	15 960
				65/65	150		13 550
				50/50	300		11 880
	д.т.	C.380 H501 T2=550	-	-	-		19 240
				65/65	150		18 100
				50/50	300		16 280
газ/д.т.	C.380 B517 T2=550	Система AGP	65/65	150	13 870		
			50/50	300	12 680		
			65/65	150	20 750		
<b>REX 350</b>	газ	C.430 GX507 T2=550	Система AGP	50/50	300	41 040	18 340
				65/65	150		16 280
				50/50	300		13 870
	д.т.	C.430 H501 T2=550	-	-	-		12 680
				65/65	150		20 750
				50/50	300		18 340
газ/д.т.	C.430 B517 T2=550	Система AGP	65/65	150	16 280		
			50/50	300	13 870		
			65/65	150	12 680		
<b>REX 400</b>	газ	C.620 GD507 T1=500	Система AGP	65/80	300	72 360	По запросу
				50/50	300		
				65/80	300		
	д.т.	C.620 H601 T1=500	-	-	-		
				65/80	300		
				50/50	300		
газ/д.т.	C.620 BD517 T1=500	Система AGP	65/80	300			
			50/50	300			
			65/80	300			

<b>REX 450</b>	газ	C.620 GD507 T1=500	Система AGP	65/80	300	75 600	По запросу
	д.т.	C.620 H601 T1=500		-	-		
	газ/д.т.	C.620 BD517 T1=500		65/80	300		
<b>REX 500</b>	газ	C.750 GD507 T1=500	Система AGP	65/80	300	81 000	
	д.т.	C.750 H901 T1=500	BSC 300	-	-		
	газ/д.т.	C.750 BD517 T1=500	Система AGP	65/80	300		
<b>REX 600</b>	газ	C.900 GD507 T1=550	Система AGP	65/80	300	93 600	
	д.т.	C.900 H901 T1=550	BSC 300	-	-		
	газ/д.т.	C.900 BD517 T1=550	Система AGP	65/80	300		

### 6. Серия TNX (водогрейные)

Мощность котла, 3 000,00 – 10 000,00 кВт;

Максимальная рабочая температура воды из котла, 110°C;

Максимальное рабочее давление воды (избыточное), бар: 6,0.

Водогрейные котлы серии TNX (прежнее обозначение TNG) - жаротрубные, стальные, напольные котлы большой мощности с тремя полными оборотами уходящих газов и проходной топкой. Предназначены для использования с наддувными горелками, работающими на жидком, газообразном видах топлива.

<b>TNX 3000</b>	газ	C.380 GX507 T2=550	Система AGP	65/65	150	66 990	15 960
				50/50	300		13 550
	д.т.	C.380 H501 T2=550		-	-		11 880
	газ/д.т.	C.380 B517 T2=550		65/65	150		19 240
<b>TNX 3500</b>			Система AGP	50/50	300	76 830	18 100
	газ	C.430 GX507 T2=550		65/65	150		16 280
	д.т.	C.430 H501 T2=550		50/50	300		13 870
	газ/д.т.	C.430 B517 T2=550		-	-		12 680
<b>TNX 4000</b>			Система AGP	65/65	150	89 100	20 750
	газ	C.620 GD507 T1=500		50/50	300		18 340
	д.т.	C.620 H901 T1=500		65/80	300		101 130
	газ/д.т.	C.620 BD517 T1=500		Система AGP	65/80		
<b>TNX 5000</b>	газ	C.750 GD507 T1=500	Система AGP	65/80	300	113 130	
	д.т.	C.750 H901 T1=500	BSC 300	-	-		
	газ/д.т.	C.750 BD517 T1=500	Система AGP	65/80	300		
<b>TNX 6000</b>	газ	C.900 GD507 T1=550	Система AGP	65/80	300	113 130	
	д.т.	C.900 H901 T1=550	BSC 300	-	-		
	газ/д.т.	C.900 BD517 T1=550	Система AGP	65/80	300		

\* - Более высокая мощность котла (10 МВт) по запросу

### 7. Серия ASX (перегретая вода)

Мощность котла, 232,00 – 3 488,00 кВт

Максимальная рабочая температура воды из котла: 130 (5бар) и 150 (12бар), °С

Максимальное рабочее давление воды (избыточное): 5,0 и 12,0 бар

Котлы на перегретой воде серии ASX средней мощности - жаротрубные, стальные, напольные с реверсивным развитием факела в топке. Котлы на перегретой воде серии ASX представляют собой автоматическую моноблочную установку, укомплектованную всей необходимой арматурой и приборами, необходимыми для быстрого ввода котла в эксплуатацию. Котлы на перегретой воде серии ASX выполнены из стали высокого качества, прошедшей испытания в соответствии с действующими нормативами; швы, выполненные автоматической сваркой, подвергаются радиографическому контролю и гидравлическим испытаниям. Типовая поставка - котлы серии ASX на рабочее давление (избыточное) 5,0бар и 12,0бар. По запросу возможна поставка котлов с более высоким рабочим давлением. Котлы на перегретой воде серии ASX предназначены для использования с наддувными горелками, работающими на жидком или газообразном топливе.

Котел	Топливо	«CUENOD»				Стоимость котла, € с НДС	Стоимость горелки, € с НДС
		Тип горелки	Число ступеней	Ø подключения газовой линии	P газа, mbar		
ASX 200	газ	C.43 GX207 T2=350	2	30/30	20	20 400	2 650
				20/20	300		2 540
	д.т.	C.43 H201 T2=350	2	-	-		1 715
				30/30	20		4 250
газ/д.т.	C.28 B217 T2=300	2	20/20	300	4 140		
			40	20	3 190		
ASX 300	газ	C.54 GX507 T2=350	Система AGP	20/25	300	25 260	2 860
				30/30	20		1 955
	д.т.	C.34 B217 T2=300	2	20/20	300		4 340
				30/30	20		4 230
газ/д.т.	C.60 GX507 T2=350	Система AGP	40	20	3 990		
			30	50	3 720		
ASX 400	газ	C.60 GX507 T2=350	Система AGP	20/25	300	26 880	3 610
				50/50	20		7 070
	д.т.	C.75 H201 T2=435	2	-	-		3 200
				30/50	50		6 830
газ/д.т.	C.75 B517 T2=435	Система AGP	20/25	300	6 550		

<b>ASX 500</b>	газ	C.75 GX507/8 T2=435	Система AGP	50/50	20	29 460	4 740
				30/50	50		4 550
				20/25	300		4 270
	д.т.	C.75 H201 T2=435	2	-	-		3 250
	газ/д.т.	C.75 B517 T2=435	Система AGP	50/50	20		7 120
				30/50	50		6 880
20/25				300	6 600		
<b>ASX 600</b>	газ	C.100 GX507 T2=435	Система AGP	65/65	20	31 740	7 430
				40/50	50		4 820
				20/25	300		4 540
	д.т.	C.100 H201 T2=435	2	-	-		3 395
	газ/д.т.	C.100 B517 T2=435	Система AGP	65/65	20		9 790
				40/50	50		7 180
20/25				300	6 900		
<b>ASX 800</b>	газ	C.120 GX507 T2=470	Система AGP	65/65	20	37 230	8 290
				50/50	50		5 970
				30/40	300		5 730
	д.т.	C.160 H201 T2=470	2	-	-		4 865
	газ/д.т.	C.120 B517 T2=470	Система AGP	65/65	20		11 320
				50/50	50		9 000
30/40				300	8 760		
<b>ASX 1000</b>	газ	C.160 GX507 T2=470	Система AGP	80/80	20	41 760	9 260
				50/50	50		6 350
				30/50	300		6 110
	д.т.	C.160 H201 T2=470	2	-	-		4 865
	газ/д.т.	C.160 B517 T2=470	Система AGP	80/80	20		12 290
				50/50	50		9 380
30/50				300	9 140		
<b>ASX 1200</b>	газ	C.210 GX507 T2=470	Система AGP	80/80	20	44 010	9 810
				50/50	50		6 900
				30/50	300		6 660
	д.т.	C.210 H301 T2=470	3	-	-		5 940
	газ/д.т.	C.210 B517 T2=470	Система AGP	80/80	20		12 810
				50/50	50		9 900
30/50				300	9 660		
<b>ASX 1500</b>	газ	C.285 GX507 T2=550	Система AGP	80/80	50	51 180	15 370
				30/40	300		12 170
				д.т.	C.280 H501 T2=550		-
	газ/д.т.	C.285 B517 T2=550	Система AGP	80/80	50		19 840
				30/40	300		16 640

<b>ASX 1750</b>	газ	C.285 GX507 T2=550	Система AGP	80/80	50	56 610	15 370
				30/40	300		12 170
	д.т.	C.280 H501 T2=550		-	-		10 980
	газ/д.т.	C.285 B517 T2=550		80/80	50		19 840
				30/40	300		16 640
<b>ASX 2000</b>	газ	C.285 GX507 T2=550	Система AGP	80/80	50	64 290	15 370
				30/40	300		12 170
	д.т.	C.280 H501 T2=550		-	-		10 980
	газ/д.т.	C.285 B517 T2=550		80/80	50		19 840
				30/40	300		16 640
<b>ASX 2500</b>	газ	C.380 GX507 T2=550	Система AGP	65/65	150	69 390	15 960
				50/50	300		13 550
	д.т.	C.380 H501 T2=550		-	-		11 880
	газ/д.т.	C.380 B517 T2=550		65/65	150		19 240
				50/50	300		18 100
<b>ASX 3000</b>	газ	C.430 GX507 T2=550	Система AGP	65/65	150	81 810	16 280
				50/50	300		13 870
	д.т.	C.430 H501 T2=550		-	-		12 680
	газ/д.т.	C.430 B517 T2=550		65/65	150		20 750
				50/50	300		18 340

Цены, указанные в подборе даны в € с учетом НДС на складе в г. Москве. Действуют до 31 декабря 2009 г.